

ANEXO I

ATIVIDADES FABRIS E DE INFRAESTRUTURA DE ENGENHARIA, DESENVOLVIDAS PELA PRÓPRIA EMPRESA OU POR TERCEIROS, NO PAÍS

| Para a produção de automóveis e comerciais leves | | | | | | |
|---|---|---|-------|---|---|-------|
| Atividades | A | B | % B/A | C | D | % D/C |
| 1. Estampagem | | | | | | |
| 2. Soldagem | | | | | | |
| 3. Tratamento anticorrosivo e pintura | | | | | | |
| 4. Injeção de plástico | | | | | | |
| 5. Fabricação de motor | | | | | | |
| 6. Fabricação de caixa de câmbio e transmissão | | | | | | |
| 7. Montagem de sistemas de direção e suspensão | | | | | | |
| 8. Montagem de sistema elétrico | | | | | | |
| 9. Montagem de sistemas de freio e eixos | | | | | | |
| 10. Produção de monobloco ou montagem de chassis | | | | | | |
| 11. Montagem, revisão final e ensaios compatíveis | | | | | | |
| 12. Infraestrutura própria de laboratórios para desenvolvimento e teste de produtos | | | | | | |

| Para a produção de caminhões | | | | | | |
|---|---|---|-------|---|---|-------|
| Atividades | A | B | % B/A | C | D | % D/C |
| 1. Estampagem | | | | | | |
| 2. Soldagem | | | | | | |
| 3. Tratamento anticorrosivo e pintura | | | | | | |
| 4. Injeção de plástico | | | | | | |
| 5. Fabricação de motor | | | | | | |
| 6. Fabricação de caixa de câmbio e transmissão | | | | | | |
| 7. Montagem de sistemas de direção e suspensão | | | | | | |
| 8. Montagem de sistema elétrico | | | | | | |
| 9. Montagem de sistemas de freio e eixos | | | | | | |
| 10. Montagem, revisão final e ensaios compatíveis | | | | | | |
| 11. Montagem de chassis e de carrocerias | | | | | | |
| 12. Montagem final de cabines ou de carrocerias, com instalação de itens, inclusive acústicos e térmicos, de forração e de acabamento | | | | | | |
| 13. Produção de carrocerias preponderantemente através de peças avulsas estampadas | | | | | | |
| 14. Infraestrutura própria de laboratórios para desenvolvimento e teste de produtos | | | | | | |

| Para a produção de chassis com motor | | | | | | |
|---|---|---|-------|---|---|-------|
| Atividades | A | B | % B/A | C | D | % D/C |
| 1. Soldagem | | | | | | |
| 2. Tratamento anticorrosivo e pintura | | | | | | |
| 3. Injeção de plástico | | | | | | |
| 4. Fabricação de motor | | | | | | |
| 5. Fabricação de caixa de câmbio e transmissão | | | | | | |
| 6. Montagem de sistemas de direção e suspensão | | | | | | |
| 7. Montagem de sistema elétrico | | | | | | |
| 8. Montagem de sistemas de freio e eixos | | | | | | |
| 9. Montagem, revisão final e ensaios compatíveis | | | | | | |
| 10. Montagem de chassis | | | | | | |
| 11. Infraestrutura própria de laboratórios para desenvolvimento e teste de produtos | | | | | | |

Onde:

A - Total da produção de veículos, no trimestre, no País.

B - Total de veículos, no trimestre, cuja etapa fabril foi realizada no País, diretamente ou por terceiros.

C - Total da produção de veículos, no acumulado do ano-calendário, no País.

D - Total de veículos, no acumulado do ano-calendário, cuja etapa fabril foi realizada no País, diretamente ou por terceiros.